

Engineers' hand book : a practical manual giving recommended types, specifications and applications of piston rings for machine designers and operators

Titre(s) : Engineers' hand book : a practical manual giving recommended types, specifications and applications of piston rings for machine designers and operators

Adresse bibliographique : Baltimore : American Hammered Piston Ring Co., 1935

Description matérielle : 156 p. : croquis; noir et blanc ; 20 cm

Résumé ou extrait : centre de documentation de la SNECMA

Sujet(s) : MOTEUR
ORGANE DE MOTEUR