

Victoires, conquêtes des français, désastres, revers et guerres civiles de 1792 a 1815

Titre(s): Victoires, conquêtes des français, désastres, revers et guerres civiles de 1792 a 1815 / Société de militaires et de gens de lettres.

Auteur(s): Société de militaires et de gens de lettres.

Editeur, producteur: Tome 19, 1820

Description matérielle: 348 p. - 13 cm. Carte.

Résumé ou extrait: Victoires, conquêtes, désastres, revers et guerres civiles des Français de 1792 à 1815

Sujet(s): CONSULAT (1799 - 1804)

GUERRE VENDEE

REVOLUTION FRANCAISE

1ER EMPIRE