

Atlas du débarquement et de la bataille de Normandie : 6 juin - 24 août 1944

Titre(s): Atlas du débarquement et de la bataille de Normandie : 6 juin - 24 août 1944

Auteur(s): Man, John

Adresse bibliographique : : Autrement, 19 NOV 1994

Description matérielle : 139 p. : ill., cartes ; 25 cm

Collection : Atlas/Mémoires

Note(s): Trad. de l'anglais par Anne-Marie Darras et Jacques Vernet

Note sur la provenance : Achat

Sujet(s) : Deuxième guerre mondiale (1939-1945)

Débarquement

Bataille