

Dog of war

Titre(s): Dog of war

Ensemble: AIR and SPACE SMITHSONIAN n° 2 Vol. 16 08862257 01/07/2001

Auteur(s): WILKINSON Stephan

Adresse bibliographique: 2001

Description matérielle: 64-71 p. : couleur; noir et blanc

Sujet(s): ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE
HÉLICOPTÈRE DE TRANSPORT TACTIQUE
S-58 (Sikorsky)
GUERRE DU VIETNAM