

## **Lancement d'Atlantis, le 27 août**

Titre(s): Lancement d'Atlantis, le 27 août

Ensemble: AIR et COSMOS 2041 12403113 25/08/2006

Auteur(s): Anonyme

Adresse bibliographique: 2006

Description matérielle: 9 p. : couleur

Sujet(s): ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE  
NASA  
NAVETTE SPATIALE  
ATLANTIS (Nasa)