

# **ATLAS DU DEBARQUEMENT ET DE LA BATAILLE DE NORMANDIE**

Titre(s): ATLAS DU DEBARQUEMENT ET DE LA BATAILLE DE NORMANDIE : 6 JUIN - 24 AOÛT 1944 / MAN J

Auteur(s): MAN J

Editeur, producteur: 2004

Description matérielle: 139 . 18/24,5

ISBN: 2.86260-486-0

Résumé ou extrait: Ce document retrace pas à pas, jour après jour, les stratégies, les tactiques, les mouvements des forces militaires alliées et allemandes engagées dans le plus grand débarquement de l'histoire. Cet atlas montre l'incroyable complexité de cette bataille incertaine et constitue un outil exceptionnel pour tous ceux qui sont concernés par la Seconde Guerre mondiale, par la libération et par les grandes ruptures de ce siècle.

Sujet(s): 2EME GUERRE MONDIALE (1939-1940)

DEBARQUEMENT ILE ELBE

DEBARQUEMENT ITALIE

DEBARQUEMENT NORMANDIE

DEBARQUEMENT NORVEGE

DEBARQUEMENT PROVENCE

DEBARQUEMENT SICILE