

## **France-Ukraine**

Type de contenu : Texte

Type de médiation : sans médiation

Type de support : Volume

Titre(s) : France-Ukraine : une histoire des relations diplomatiques et militaires 1991-2023 / Oksana Mitrofanova ; traduit de l'ukrainien par Odile Melnik-Ardin ; [Postface de Stéphane Braconnier]

A pour autre édition sur un support différent : France-Ukraine Une histoire des relations diplomatiques et militaires. 1991-2023 Oksana Mitrofanova 2024 Paris Éditions de la Maison des sciences de l'homme Interventions 978-2-7351-3047-4

Auteur(s) : Mitrofanova, Oksana (19..-....)

Autre(s) auteur(s) : Melnik-Ardin, Odile

Autre(s) responsabilité(s) : Braconnier, Stéphane (1969-....) (Postfacier)

Publication : Paris : Éditions de la Maison des sciences de l'homme, DL 2024

Description matérielle : 1 volume (358 pages) : illustrations ; 18 cm

Collection : Interventions

ISBN : 978-2-7351-2925-6

EAN : 9782735129256

Appartient à la collection : Interventions 2269-7144

Classification décimale Dewey : 327.47 23

Note sur les bibliographies et les index : Notes bibliographiques

Résumé ou extrait : En décembre 1991, suite à la dissolution de l'URSS, l'Ukraine retrouve son indépendance. Elle devient alors le deuxième pays de l'Europe par sa superficie et dispose du troisième arsenal nucléaire mondial jusqu'en 1994 et la signature du mémorandum de Budapest. La création d'une telle puissance en Europe de l'Est a reçu une réponse immédiate de la diplomatie militaire française : le poste d'attaché militaire français à Kiev est créé dès 1992 et la première visite officielle du ministre des Affaires étrangères français a lieu en janvier de la même année. De présidents en ambassadeurs, entre coopération et méconnaissance, Oksana Mitrofanova dessine l'histoire des relations diplomatiques et

militaires franco-ukrainiennes sur plus de trente années. Abordant les problématiques de l'intégration européenne, de l'influence russe en France et du rapport à l'OTAN, et s'appuyant sur des entretiens avec d'anciens ambassadeurs ou militaires, des hommes politiques et des universitaires, elle montre comment la France est devenue un partenaire privilégié de l'Ukraine en Europe.

Sujet - Nom commun : Relations extérieures -- France -- Ukraine -- 1990-2020  
Relations extérieures -- France -- Ukraine -- 2000-....