

Victoires, conquêtes des Français, désastres, revers et guerres civiles de 1792 à 1815

Titre(s): Victoires, conquêtes des Français, désastres, revers et guerres civiles de 1792 à 1815 / Société de militaires et de gens de lettres.

Auteur(s): Société de militaires et de gens de lettres.

Editeur, producteur: 1819

Description matérielle: 395 p. - 13 cm. Carte. tableau.

Résumé ou extrait: Victoires, conquêtes, désastres, revers et guerres civiles des Français de 1792 à 1815

Sujet(s): CONSULAT (1799 - 1804)

GUERRE VENDEE

REVOLUTION FRANCAISE

1ER EMPIRE