

## **VICTOIRES, CONQUETES DES FRANCAIS**

Titre(s): VICTOIRES, CONQUETES DES FRANCAIS : DESASTRES, REVERS ET GUERRES CIVILES DE 1792 A 1815 / Dominique BOUDET

Auteur(s): BOUDET, Dominique

Editeur, producteur: Tome 18, 1820

Description matérielle: 296 . 21/13

Résumé ou extrait: Victoires, conquêtes, désastres, revers et guerres civiles des Français de 1792 à 1815

Sujet(s): CONSULAT (1799 - 1804)  
GUERRE VENDEE  
REVOLUTION FRANCAISE  
1ER EMPIRE