

Victoires, conquêtes, désastres, revers et guerres civiles des Français de 1792 à 1815

Titre(s) : Victoires, conquêtes, désastres, revers et guerres civiles des Français de 1792 à 1815

Editeur, producteur : Paris : Panckoucke, 1820

Description matérielle : 27 vol., pl. ; 22 cm.

Résumé ou extrait : 9. Campagne d'Egypte - 19. Wagram - 25-26. Appendices et biographie militaire - 27. Couronne poétique.

Sujet(s) : 1789-1815

France

histoire militaire 1789 à 1815