

Victoires, conquêtes des français, désastres, revers et guerres civiles de 1792 à 1815

Titre(s) : Victoires, conquêtes des français, désastres, revers et guerres civiles de 1792 à 1815 / Société de militaires et de gens de lettres.

Auteur(s) : Société de militaires et de gens de lettres.

Editeur, producteur : Tome 19, 1820

Description matérielle : 348 p. - 13 cm. Carte.

Résumé ou extrait : Victoires, conquêtes, désastres, revers et guerres civiles des Français de 1792 à 1815

Sujet(s) : CONSULAT (1799 - 1804)

GUERRE VENDEE

REVOLUTION FRANCAISE

1ER EMPIRE